



Características y beneficios

Bajo mantenimiento, sin limpieza del sensor

Sin reactivos: costes operativos reducidos

Mide tanto los hidrocarburos aromáticos policíclicos (HAP) como los COV

Nariz electrónica: no se ve afectada por la turbidez

Alta sensibilidad: ideal para agua potable

Se puede calibrar para sustancias específicas: se usa para monitorizar derrames conocidos

Atrapa derrames químicos de COV, no solo hidrocarburos

Alarmas a SCADA y otras interfaces de comunicación.

Descripción de producto

El MS1200 es un sistema de monitorización en línea de aceite en agua, que proporciona mediciones de bajo nivel de concentraciones de hidrocarburos, aceite y COV. Las aplicaciones incluyen:

- Monitorización de puntos de captación de aguas, como agua de río sin tratar, pozos y agua de embalse
- Monitorización de la contaminación de aceite en agua
- Detección de la contaminación de COV en aguas residuales
- Monitorización de los sistemas de drenaje y aguas pluviales para detectar líquidos inflamables
- Ofrece una solución de monitorización para aplicaciones industriales; evita contaminaciones de tierras y aire
- Detección del avance de COV en lechos de carbono
- Protección de la membrana RO
- Medición del COV en agua de proceso

Analizador de hidrocarburos para detectar derrames de petróleo

En general, los aceites e hidrocarburos son, muy a menudo, los componentes principales de una amplia gama de productos, desde los combustibles hasta los disolventes, pasando por muchos de los productos químicos utilizados en la industria durante sus procesos de tratamiento.

En la producción industrial es posible que algunos de estos hidrocarburos, aceites y solventes se filtren a los desagües, o peor aún, directamente al medio ambiente. Del mismo modo, el almacenamiento de combustible doméstico y agrícola puede provocar derrames accidentales en cursos de agua y acuíferos.

Esto puede ser un problema real y enorme para el suministro de agua y, en el peor de los casos, amenazar la seguridad hídrica de comunidades enteras. A menudo, estos accidentes resultan en enormes multas y costosas operaciones de limpieza.

Un analizador de aceite en agua puede marcar la diferencia, al dar una advertencia temprana cuando surge un problema.

Analizador de aceite en agua (MS1200)

Un analizador de aceite en agua, como el MS1200, mide concentraciones muy bajas de hidrocarburos disueltos en el agua; esto es lo que generalmente nos interesa saber, ya que proporciona la primera indicación de que se ha producido un derrame de petróleo o de combustible.

El rango de operación del analizador de aceite en agua MS1200 es de 0 a 3000 ppb, pero la mayoría de las aplicaciones se enfocan en el rango de 0 a 200 ppb. Como gerente de una planta de agua potable, usted quiere que su analizador de aceite en agua le dé un nivel bajo de alarma de alrededor 20 ppb, y una alarma de nivel alto a 50-100 ppb.



Descripción de producto

Esto significa que, en la mayoría de los casos, nuestro MS1200 se utiliza para aplicaciones en las que el operador de la EDAR ha realizado un análisis de riesgo, y ha decidido proteger sus tomas de agua de la contaminación de bajo nivel de aceite en el agua, o donde se sabe que hubo un derrame de combustible, y es necesario monitorizar el acuífero.

Además, el analizador de aceite en agua MS1200 detectará cualquier hidrocarburo, tanto alifático (cadenas) como aromático (anillos). Esto significa que, en comparación con otras tecnologías, puede ver una gama más amplia de hidrocarburos a concentraciones muy bajas.

Analizadores de aceite en agua (otras tecnologías)

Los monitores o analizadores de aceite en agua son diferentes en principio, ya que están diseñados para detectar una película flotante de aceite o combustible sobre una masa de agua. Por definición, esto significa que detectan hidrocarburos en una concentración mucho más alta que un analizador de aceite en agua.

El sistema generalmente funciona usando un láser colocado sobre el agua, mientras que un detector mide el rayo láser reflejado. La presencia de una película flotante dispersará el rayo láser reflejado y esta pérdida se puede medir. Esta tecnología suele ser más barata que un sistema basado en e-nose, y se puede utilizar cuando la aplicación es para medir altas concentraciones.

Por otro lado, existen algunas limitaciones:

Se ve afectado por la alteración de la superficie del agua: dado que es una medición óptica, el láser reflejado se verá afectado por la superficie del agua rugosa

No puede medir concentraciones bajas (<100 ppb)

No puede detectar hidrocarburos que se disuelven fácilmente en el agua, ya que no forman una película

Los detectores de aceite en el agua se utilizan generalmente para detectar fugas importantes en los sitios de almacenamiento de aceite y combustible.

Especificaciones

Especificaciones	Valor
Rango*	0-3000 ppb en agua
Exactitud**	+/-10%
Repetibilidad	+/-2%
Frecuencia de muestreo	Modo continuo/modo de 20 minutos
Interfaz de usuario	Pantalla táctil resistiva de 8" (opcional)
Almacenamiento de datos	Tarjeta μ SD y memoria interna
Interfaz de datos	4-20 mA y USB (estándar); Profibus, Modbus, inalámbrico (opcional)
Alarmas	x2 a través de controladores de relé, niveles definibles por el usuario
Rango de temperatura de funcionamiento	0 °C-40 °C (contáctenos para un rango de temperatura más amplio)
Rango de temperatura del agua	1 °C-40 °C
Consumo de energía	Versión estándar: 10 W continuos (90-240 VCA o 24 VCC) Versión de pantalla táctil: 20 W continuos (90-240 VCA o 24 VCC)
ATEX	Zona 2 (opcional)
Reactivos	Ninguno
Gas portador	Ninguno
Consumibles	Medios filtrantes GAC, filtro de aire cada 6 meses
Validación	Cada 6 meses

*Otras gamas disponibles. Póngase en contacto con nosotros.

**200 ppb de tolueno en agua, 25 °C